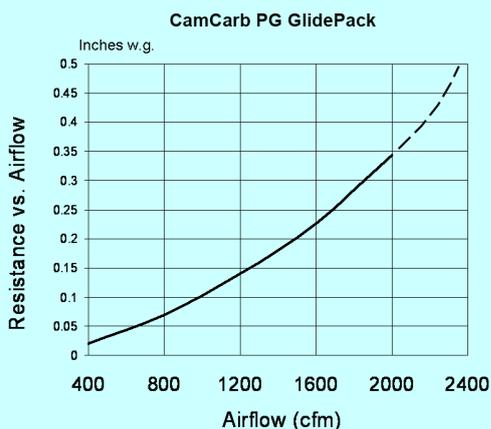




Contrôle des contaminants gazeux et des odeurs à haute capacité dans un boîtier de filtre à accès latéral



En haut : boîtier à accès latéral CamCarb PG GlidePack illustré avec les panneaux CamCarb PG installés et le préfiltre installé (commander les panneaux séparément).
 En bas : Les valeurs de perte de charge nécessitent 12 panneaux d'un pouce par ouverture de 24" x 24" (6 panneaux d'un pouce par ouverture de 12" x 24").

Le boîtier Camfil CamCarb PG GlidePack à deux étages et à accès latéral peut être utilisé dans les applications commerciales, industrielles, les usines de fabrication, les établissements médicaux, etc.

ou toute autre application où le contrôle des odeurs et des contaminants gazeux est une préoccupation. Le boîtier peut également être utilisé pour réduire l'air d'appoint en augmentant l'air recyclé, réduisant ainsi les coûts énergétiques pendant les saisons de chauffage et de refroidissement.

Le boîtier CamCarb PG GlidePack permet un accès latéral pour une installation à l'intérieur ou à l'extérieur. Il est conçu pour s'accoupler à d'autres boîtiers ou pour être installé dans un système de chauffage, de ventilation et de climatisation (CVC) à conduits. Chaque boîtier comprend:

- Construction en acier galvanisé de calibre 16 avec des brides pré-percées pour s'adapter à l'équipement CVC existant. Tous les composants sont étanches à la pluie et peuvent être installés à l'intérieur ou à l'extérieur.
- Portes à double accès pour l'entretien des filtres de chaque côté de l'unité. Les portes s'ouvrent en pivotant et sont conçues pour être à l'équerre par rapport à la bride du boîtier. Les boutons de poignée en étoile résistants aux UV assurent l'étanchéité à chaque fois que les portes d'accès sont ouvertes et fermées.
- Les glissières sont en aluminium anodisé pour faciliter l'entretien des panneaux et résister à la corrosion.
- Chaque unité de taille normale contient douze panneaux CamCarb PG d'un pouce, résistants à la chaleur et à l'impact moyen, avec 0,25 pied cube de média par panneau, ou 3 pieds cubes par 2000 cfm. Les panneaux coulissent dans et hors du boîtier pour faciliter l'entretien.
- Les panneaux peuvent être remplis de différents médias ou mélanges de médias.
- Joints de porte en néoprène spongieux à haute mémoire pour assurer une bonne étanchéité entre la porte et le filtre.
- Un joint de porte en éponge à surface étendue pour assurer une bonne étanchéité entre la porte et les panneaux absorbants.
- Une seule piste de filtration de 4" qui peut être utilisée pour un pré-filtre, un filtre grossier ou un filtre final à haute efficacité.

Données de performance

Dimensions du boîtier et capacités de débit

Nombre de filtres Haut	Hauteur (pouces)	Nombre de filtres large					
		1	2	3	4	5	6
1/2	15-1/4	1000	2000	3000	4000	5000	6000
1	27-1/4	2000	4000	6000	8000	10000	12000
1-1/2	39-1/2	3000	6000	9000	12000	15000	18000
2	51-1/2	4000	8000	12000	16000	20000	24000
2-1/2	63-3/4	5000	10000	15000	20000	25000	30000
3	75-3/3	6000	12000	18000	24000	30000	36000
3-1/2	88	7000	14000	21000	28000	35000	42000
4	100	8000	16000	24000	32000	40000	48000
Largeur		24	48	72	96	120	144

Options disponibles :

Construction en acier inoxydable.
Construction haute pression (jusqu'à 8,0" de colonne d'eau). Double paroi avec isolation.
Transitions vers l'équipement CVC standard.
Les panneaux peuvent être remplis de produits absorbants spécifiques à l'application ou de mélanges de produits absorbants.
Contacter l'usine pour plus d'informations.

NOTES D'INFORMATION :

La profondeur du boîtier est de 33-3/4".

Le débit d'air est évalué à 500 fpm. Pour des vitesses plus élevées, contacter l'usine.

Le boîtier standard est opérationnel à ± 6,0 pouces d'épaisseur. Contactez votre représentant Camfil pour connaître le poids du boîtier installé et expédié.

Les panneaux CamCarb PG rechargeables sont commandés séparément et peuvent être choisis avec différentes qualités d'absorbants. D'autres absorbants sont disponibles, consulter l'usine. La photo de droite montre l'embout de service amovible du panneau partiellement ouvert.



Spécification

1.0 Généralités

1.1 - Le boîtier du filtre doit être un système de filtrage à deux étages composé des éléments suivants d'un boîtier en acier galvanisé de calibre 16, de rails de montage sur panneau en plastique, de portes à double accès, de joints d'étanchéité pour le filtre.

1.2 - Les dimensions seront celles indiquées sur les plans ci-joints ou sur d'autres documents d'appui.

1.3 - Référence à la taille des panneaux : 12 panneaux d'un pouce par ouverture de 24" x 24" (6 panneaux d'un pouce par ouverture de 12" x 24").

2.0 Construction

2.1 - Le boîtier sera construit en acier galvanisé de calibre 16 avec des brides pré-percées pour faciliter la fixation aux autres composants du système. Des poteaux d'angle en Z doivent assurer le respect des dimensions. Le boîtier doit être étanche à la pluie et adapté à une installation sur le toit ou à l'extérieur. La profondeur du boîtier ne doit pas dépasser 34".

2.2 - Le boîtier doit permettre deux niveaux de filtration sans modification du boîtier. Les rails de filtration en aluminium anodisé doivent faciliter l'application de plusieurs panneaux de polystyrène avec le média approprié. Une piste de filtration de 4" de profondeur, pour l'application d'un préfiltre ou d'un filtre final de qualité ASHRAE, doit être située à côté de la section d'adsorption.

2.3 - Les portes d'accès doubles, de type pivotant, doivent comporter un joint en néoprène spongieux pour faciliter l'étanchéité entre la porte et le panneau d'isolation. Chaque porte doit être équipée de boutons en étoile réglables et remplaçables, résistants aux UV et à l'étanchéité positive, ainsi que de charnières de porte remplaçables.

2.4 - Les panneaux de support doivent être en polystyrène thermorésistant à impact moyen. Chaque panneau doit pouvoir contenir 0,25 pied cube de média et doit être rechargeable grâce à l'utilisation d'un capuchon de service amovible.

2.5 - Le boîtier complet doit contenir douze panneaux remplis d'un total cumulatif de 3,0 pieds cubes de média sorbant granulaire, ce qui est suffisant pour assurer un temps de séjour de 0,090 seconde.

3.0 Performance

3.1 - La résistance initiale à l'écoulement de l'air avec les panneaux chargés installés ne doit pas dépasser 0,35 po d'épaisseur à 500 pi/min.

3.2 - Le fabricant doit fournir la preuve que ses installations sont certifiées ISO 9001:2008.

* Les éléments entre parenthèses () doivent être sélectionnés.

Pour des spécifications détaillées, veuillez consulter votre distributeur ou représentant Camfil ou distributeur ou représentant Camfil ou www.camfil.com. Camfil mène une politique ininterrompue de recherche, de développement et d'amélioration de ses produits. L'amélioration des produits. Nous nous réservons le droit de modifier les conceptions et les spécifications sans préavis.